



## I-образный профиль

1. Прокладка профиля параллельно рельсовому пути электроприемника.
2. Расстояние сбоку до рельсового пути электроприемника следует рассчитать так, чтобы при колебании проводов соприкосновение с твердыми элементами конструкции было невозможно.

Подвес профиля должен выполняться в соответствии с возникающей нагрузкой. Места стыков должны выполняться по одной линии. На поверхностях скольжения сварные швы должны быть отполированы.

## Кабельные тележки

### Кабельные тележки от W 20 до W 30

Элементы конструкции вводить в нижеследующей последовательности:

1. Тележки с поводковым патроном: ширину ходовой части (только W 30) следует отрегулировать в соответствии с I-образным профилем.
2. Кабельные тележки: ширину ходовой части (только W 30) следует отрегулировать в соответствии с I-образным профилем.
3. Концевая клемма: закрепление на нижнем фланце I-образного профиля.

4. Буферный упор (только W 30): закрепление на шейке I-образного профиля..

5. Соединение от тележки с поводковым патроном к электроприемнику: трубку поводкового патрона – (прим. от 25 до 30 мм Ø, предоставляется стороной заказчика) следует смонтировать таким образом, чтобы она в центре вдавалась в прямоугольную трубку тележки с поводковым патроном, а расстояние между концевой клеммой на подвесном рельсовом пути и тележкой было не меньше чем отрезок до накопителя.

### Кабельные тележки W 35, W 40

Элементы конструкции вводить в нижеследующей последовательности:

1. Кабельная тележка: ширину ходовой части следует отрегулировать в соответствии с I-образным профилем.
2. Концевая клемма: закрепление на нижнем фланце I-образного профиля.
3. Буферный упор: закрепление на шейке I-образного профиля.

4. Поводковые захваты конструктивного ряда W 35 и W 40 выполнены не как тележки, а как свободно движущийся под I-образным профилем блок, и они жестко связаны с электроприемником через траверсу (напр., U-образный профиль). Расположение траверсы видно из размерных эскизов соответствующего типа кабельной тележки

### Кабельные тележки от W 55 до W 95

Элементы конструкции вводить в нижеследующей последовательности:

1. Кабельная тележка: регулируется в заводских условиях в соответствии с I-образным профилем.
2. Концевая клемма: закрепление на нижнем фланце I-образного профиля.
3. Поводковые захваты: захваты конструктивного ряда от W 55 до W 95 выполнены не как тележки, а как свободно движущийся под I-

образным профилем блок, и они жестко связаны с электроприемником через траверсу (напр., U-образный профиль). Расположение траверсы видно из размерных эскизов соответствующего типа кабельной тележки. Кабельные тележки конструктивного ряда W 55 дополнительно оборудованы буферным удлинением для восприятия более крупных неровностей перемещения. При монтаже оно должно быть установлено на первой кабельной тележке позади захвата.

## Кабели

Кабели в соответствии с занятием линии согласно чертежу закрепляются плотным затягом на кабельном основании посредством клеммных колодок. Фиксация осуществляется при помощи контргаек.

При укладке кабелей следует обращать внимание на то, чтобы длина кабеля (L) была распределена между концевой клеммой и поводковым захватом с равномерным провесом на тележках.

В крайней нижней точке кабельной петли требуется расстояние ок. 5 -10 мм до отдельных кабельных координат.

## Решетчатые клеммы

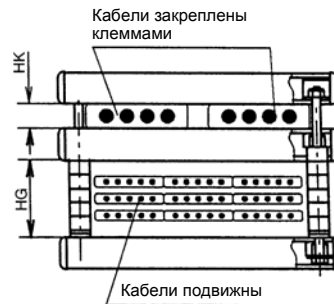
Решетчатые клеммы служат для ведения кабеля внутри петель. Необходимое Вам количество клемм на одну петлю зависит от провеса, пакета кабелей и условий их монтажа в установке. В качестве отдельной стоящей клемма помещается в нижней крайней точке кабельной петли. При наличии более чем одной решетчатой клеммы они легко смещаются, напр., устанавливаются в нижнюю треть кабельной петли. Монтаж может осуществляться в зависимости от запланированного пакета кабелей в висячем или стоячем положении. (На рисунке = висячее положение)

При этом кабели, которые закрепляются клеммами, следует проложить на зажимных винтах с промежутком ок. 2 мм. Чтобы предотвратить повреждения кабелей при движении, концы резьбы зажимных винтов не должны выступать за профиль из легкого металла (см. также рисунок).

Проведенные сквозь открытую решетку кабели должны передвигаться свободно.

Решетчатые клеммы поставляются с высотой клеммы НК = 5 мм. При большей высоте клеммы соответственно снижается расстояние до решетки (HG). Для надлежащей установки решетчатых клемм следует удалить распорки в решетке. Сокращение дистанции = толщина кабеля – 5 мм.

Возможное сокращение расстояния до решетки HG в мм: 2,5 / 5 / 10 / 12,5 / 15 / 20 / 22,5 / 25 (см. также страницу 20).



## Стальные тросы

Захват кабельной тележки поддерживается применением тросов тяговой разгрузки. Они должны быть спущены и закреплены скобой на кабельной тележке. Фиксация винта скобы осуществляется гайкой и чекой или стопорной гайкой.

## Гибкие тросы

Обратитесь к Инструкции по монтажу.

## Предварительный монтаж

Установки кабельных тележек могут поставляться полностью смонтированными на вспомогательной несущей балке.

Внимание: Если монтаж установки кабельной тележки осуществляется на вспомогательной несущей балке, то следует обращать внимание на то, чтобы подхватывались слишком тяжелые присоединительные длины и не загружали соответствующую кабельную тележку.

## Пробный пробег

Проверка антифрикционного свойства кабельных тележек и безупречного пробега мест стыков на носителе.

## Техническое обслуживание

Все ролики обеспечены долговременной смазкой, дополнительная смазка не требуется. Прим. каждые три месяца нужно проводить следующие проверочные работы:

1. проверка – износ роликов.
2. проверка всех винтов и гаек.
3. проверка закрепления клеммами кабелей на кабельной тележке, поводковым захвате и концевой клемме, а также законтривания этих винтов.
4. проверка решетчатых клемм.
5. проверка разгрузки (провода) от натяжения и его закреплений.
6. проверка кабелей.